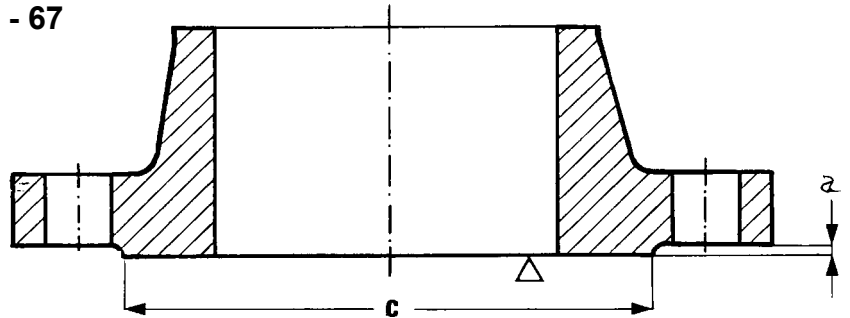


# Raised face to DIN 2526 Form C

Raised face to UNI 2229 - 67



The value for 'a' is based on the thickness of the flange

DN	a	PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 64	PN 100	PN 160	PN 250
		C								
10	2	35	40	40	40	40	40	40	40	40
15	2	40	45	45	45	45	45	45	45	45
20	2	50	58	58	58	58	58	58	58	58
25	2	60	68	68	68	68	65	65	65	65
32	2	70	78	78	78	78	75	75	75	75
40	3	80	88	88	88	88	85	85	85	85
50	3	90	102	102	102	102	95	95	95	95
65	3	110	122	122	122	122	120	120	120	120
80	3	128	138	138	138	138	130	130	130	130
100	3	148	158	158	162	162	160	160	160	160
125	3	178	188	188	188	188	185	185	185	185
150	3	202	212	212	218	218	215	215	215	215
200	3	258	268	268	278	285	270	270	280	300
250	3	312	320	320	335	345	325	325	325	350
300	4	365	370	378	390	410	375	375	375	
350	4	415	430	438	450	465	435	435		
400	4	465	482	490	505	535	485	485		
450	4	520	532	550	555	560	535	535		
500	4	570	585	610	615	615	590	590		
600	5	670	685	725	720	735	700	700		
700	5	775	800	795	820	840	810	810		
800	5	880	905	900	930	960	920			
900	5	980	1005	1000	1030	1070	1030			
1000	5	1080	1110	1115	1140	1180	1140			
1200	5	1295	1330	1330	1350	1380	1350			
1400	5	1510	1535	1530	1560	1600				
1600	5	1710	1760	1750	1780	1815				
1800	5	1920	1960	1950	1985					
2000	5	2125	2170	2150	2210					