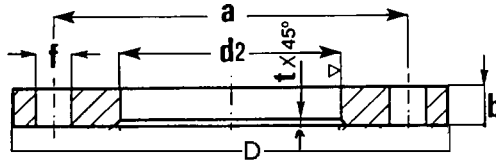


# Flange libere UNI 6088-67 PN 6



DIN 2641 ND 6

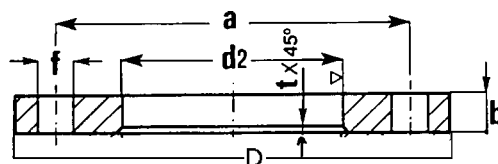
DN	Ø TUBO		FLANGIA LIBERA							VITI	Kg.
	DIN	ISO	a	D	b	d <sub>2</sub>	f	t	Fori		

## UNI 6088-67 PN 6

25	30	33,7	75	100	12	33	37	11	4	4	M10	0,610
32	38	42,4	90	120	12	41	46	14	4	4	M12	0,870
40	44,5	48,3	100	130	12	48	52	14	4	4	M12	1,010
50	57	60,3	110	140	12	62	64	14	4	4	M12	1,090
65	76,1		130	160	12	80		14	4	4	M12	1,340
80	88,9		150	190	14	94		18	5	4	M16	2,210
100	108	114,3	170	210	14	113	119	18	5	4	M16	2,550
125	133	139,7	200	240	14	138	145	18	5	8	M16	3,060
150	159	168,3	225	265	14	164	174	18	5	8	M16	3,460
200	219,1		280	320	18	225		18	5	8	M16	5,030
250	267	273	335	375	20	273	279	18	5	12	M16	7,580
300	323,9		395	440	24	330		22	5	12	M20	11,570
350	368	355,6	445	490	26	374	362	22	5	12	M20	16,400
400	419	406,4	495	540	28	426	413	22	6	16	M20	19,400
450	457,2		550	595	30	464		22	6	16	M20	24,000
500	508		600	645	32	515		22	6	20	M20	27,600
600	609,6		705	755	36	618		25	6	20	M22	38,700
700	711,2		810	860	40	721		25	6	24	M22	50,200
800	812,8		920	975	44	824		30	6	24	M27	67,500
900	914,4		1020	1075	48	927		30	6	24	M27	80,900
1000	1016		1120	1175	52	1031		30	6	28	M27	93,300

# Flange libere UNI 6089-67 PN 10 e UNI 6090-67 PN 16

DIN 2642 ND 10



DN	TUBO		FLANGIA LIBERA							VITI	Kg.
	DIN	ISO	a	D	b	d <sub>2</sub>	f	t	Fori		

## UNI 6089-67 PN 10

DAL DN 25 AL DN 150 USARE FLANGE PN 16 – UNI 6090-67												
200	219,1		295	340	20	225		22	5	8	M20	7,460
250	267	273	350	395	22	273	279	22	5	12	M20	10,200
300	323,9		400	445	26	330		22	5	12	M20	13,200
350	368	355,6	460	505	28	374	362	22	5	16	M20	19,900
400	419	406,4	515	565	32	426	413	25	6	16	M22	27,200
450	457,2		565	615	34	464		25	6	20	M22	31,300
500	508		620	670	38	515		25	6	20	M22	39,900
600	609,6		725	780	44	618		30	6	20	M27	56,300
700	711,2		840	895	50	721		30	6	24	M27	79,700
800	812,8		950	1015	56	824		33	6	24	M30	112,000

## UNI 6090-67 PN 16

25	30	33,7	85	115	16	33	37	14	4	4	M12	1,110
32	38	42,4	100	140	16	41	46	18	4	4	M16	1,630
40	44,5	48,3	110	150	16	48	52	18	4	4	M16	1,850
50	57	60,3	125	165	16	62	64	18	4	4	M16	2,160
65	76,1		145	185	16	80		18	4	4	M16	2,600
*80	88,9		160	200	18	94		18	5	8	M16	3,140
100	108	114,3	180	220	18	113	119	18	5	8	M16	3,630
125	133	139,7	210	250	18	138	145	18	5	8	M16	4,490
150	159	168,3	240	285	18	164	174	22	5	8	M20	5,540
200	219,1		295	340	20	225		22	5	12	M20	7,220
250	267	273	355	405	24	273	279	25	5	12	M22	12,000
300	323,9		410	460	28	330		25	5	12	M22	16,300
350	368	355,6	470	520	32	374	362	25	5	16	M22	25,400
400	419	406,4	525	580	36	426	413	30	6	16	M27	33,400
450	457,2		585	640	40	464		30	6	20	M27	43,300
500	508		650	715	44	515		33	6	20	M30	60,600

PER DN 80 UNI 6089 PN 10 N 4 FORI