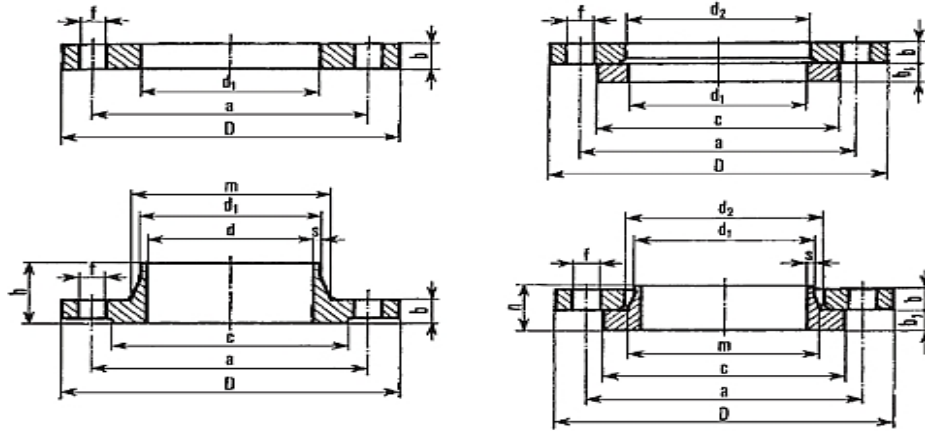


# UNI flange Tolerance

## Tolleranze flange UNI 6100-67



RIFERIMENTI	DIMENSIONI	TOLLERANZE
<b>D</b> Diametro esterno	Fino a DN 200	+/- 1,0
	oltre DN 200 fino a DN 400	+/- 1,5
	oltre DN 300 fino a DN 400	+/- 2,0
	oltre DN 400	+/- 2,0
<b>d</b> Diametro interno Per flange a saldare di testa e collari d'appoggio	Fino a DN 100	+ 0,5 - 0
	oltre DN 100 fino a DN 400	+ 1,0 - 0,5
	oltre DN 400	+ 1,5 - 1,0
<b>d1</b> Diametro Per flange ed anelli da saldare a sovrapposizione	Fino a DN 80	+ 0,5 - 0
	oltre DN 80 fino a DN 350	+ 1,0 - 0
	oltre DN 350 fino a DN 400	+ 1,5 - 0
	oltre DN 400	+ 5,0
<b>d2</b> Diametro	Fino a DN 400	+ 1,0 - 0
	oltre DN 400	+ 1,5 - 0
<b>b-b1</b> Spessori	Fino a DN 10	+/- 0,5
	oltre DN 10 fino a DN 20	+/- 0,8
	oltre DN 20 fino a DN 50	+/- 1,0
	oltre DN 50	+/- 1,5
<b>m</b> Diametro collare alla base		+ 1 - 0

RIFERIMENTI	DIMENSIONI	TOLLERANZE
<b>h</b> Altezza	Fino a DN 80	+/- 1,5
	oltre DN 80 fino a DN 250	+/- 2,0
	oltre DN 250	+/- 3,0
<b>s</b> Spessore collare	Fino a DN 100	+ 1,0 - 0
	oltre DN 100 fino a DN 400	+ 1,5 - 0
	oltre DN 400	+ 2,0 - 0
<b>c</b> Diametro gradino	Fino a DN 80	+ 0 - 1,0
	oltre DN 80 fino a DN 300	+ 0 - 2,0
	oltre DN 300	+ 0 - 3,0
<b>a</b> Diametro cerchio a fori	Fino a DN 250	+/- 0,5
	oltre DN 250 fino a DN 600	+/- 0,8
	oltre DN 600	+/- 1,2
Distanza tra i cerchi dei fori (misurata sulla corda)		+/- 0,4
Concentricità del cerchio fori e della superficie di tenuta rispetto al foro centrale		+ 0,8 - 0
<b>Parallelismo superficie</b>		1°
<b>F</b> Diametro fori	Fino a DN 30	+ 2 - 0
	oltre DN 30	+ 3 - 0